



ST100

Sistema di giunzione StrengThin™ 100

Per tubo inox spessore 2-3mm

since 1919

Gamma prodotti StrengThin™ 100



Sistema per tubazione inox 304/316
parete leggera 2-3mm

PN16 DN50-DN300

Sistema completo:

- giunti
- raccordi
- valvole

Valvola a farfalla Serie E125
Installation-Ready™



Applicazioni

Settori

- Riscaldamento - condizionamento (HVAC)
- Industria
- Idrico sanitario
- OEM

Fluidi

- Acqua refrigerata, di torre
- Acqua calda
- Acqua potabile
- Aria compressa
- Biogas
- ...

Utilizzo tubo inox sp. 2-3mm

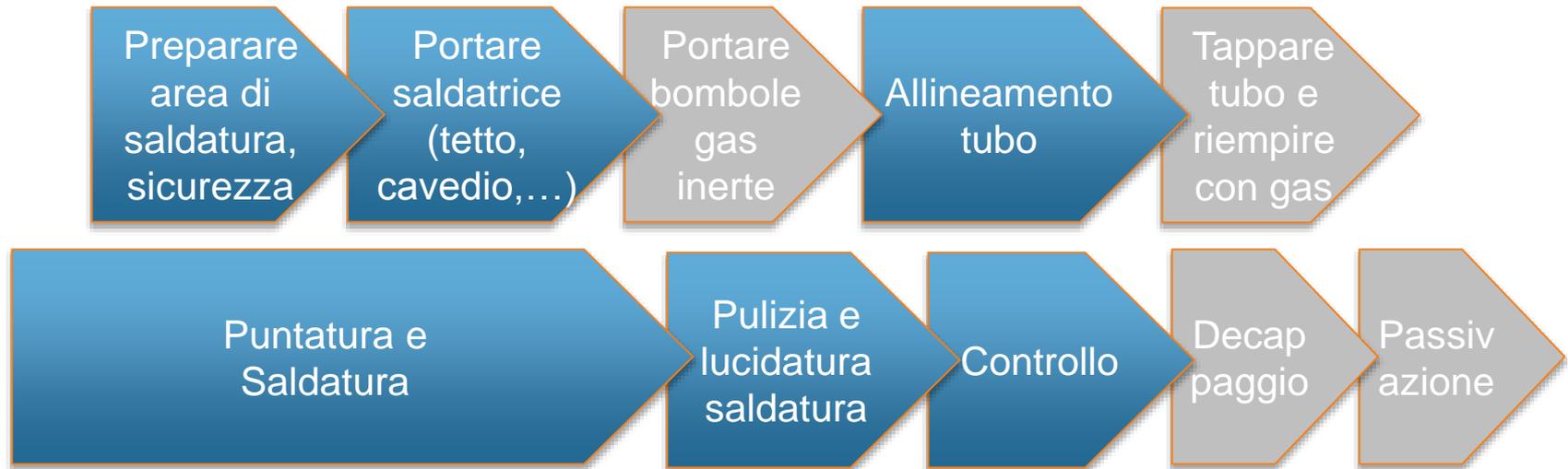
- Costo tubi contenuto grazie a peso ridotto vs. tubo in ferro specialmente diam. \geq DN150
- Facilità movimentazione, qualità del tubo inox vs. acciaio al carbonio verniciato o zincato
- Metodo di giunzione tradizionale
 - Saldatura TIG
 - Tempi di installazione elevati, variabilità/rischi
 - Difficoltà (in copertura, condizioni metereologiche, rischio incendio, sicurezza, ...)
 - Saldatura in atmosfera o con gas inerte: in questo caso tempi più lunghi e costi maggiori
 - Necessità saldatori specializzati

Giunzione ST100 vs. Saldatura



Giunzione ST100 vs. Saldatura

- Processo di installazione con saldatura



- Processo di installazione con giunzione ST100



Giunzione tubo inox sp. 2mm

Utilizzo dei giunti Victaulic "tradizionali" (OGS - Original Groove System) presenta forti limitazioni:

- La scanalatura non si forma correttamente
- Pressione limitata e applicabile solo su piccoli diametri
- Raccordi inox scanalati pesanti (Sch.10S-40S)
- Sistema non uniforme (pressione, modello di giunto utilizzabile in base al diametro)
- Valvole utilizzabili solo con limitazioni

Scanalatura OGS
ottenuta su tubo
inox 2mm
-> **NON idonea**



Scanalatura OGS
idonea eseguita
su tubo in ferro



ST100: giunto Style E497 Installation-Ready™

- Utilizza un nuovo profilo di scanalatura idoneo per il tubo inox parete leggera (segue)
- Ghisa sferoidale, zincatura a caldo, rigido, tecnologia Installation-Ready™
- Corretta installazione: battuta metallo-su-metallo, nessun requisito di coppia
- Unico design DN50-DN300
- Tubo inox sp. 2-3mm
- Pressione: dal vuoto (750mm Hg) a 16bar
- Guarnizione EPDM grado EHP e Nitrile
- Temperatura: da -34°C a 121°C



INSTALLAZIONE



1. NON disassemblare il giunto



2. Verifica estremità del tubo



3. Lubrificare la guarnizione



4. Assemblare il giunto



5. Serrare i dadi



6. Battuta metallo su metallo

Sistema completo: giunti, valvole, raccordi



E497



Valvola E125



E490



E491



E495



E492



E493



E496



E498



E494B/G

Valvola a installazione rapida E125

- Installazione diretta sul tubo scanalato senza ulteriori giunti
- Nessuna saldatura
- Veloce
- Sicura
- Leggera
- Poco ingombrante
- Rivestita internamente (EPDM o Nitrile)



Esempi ed applicazioni

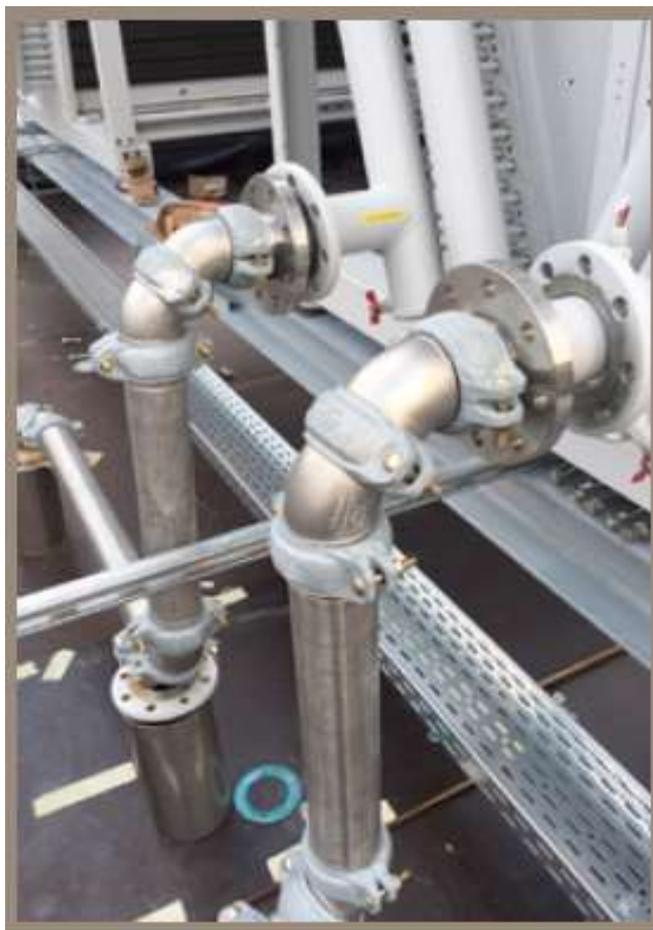


Acqua refrigerata
Aria compressa
DN150



Acqua potabile
DN80

Esempi ed applicazioni



Acqua refrigerata



Valvola E125

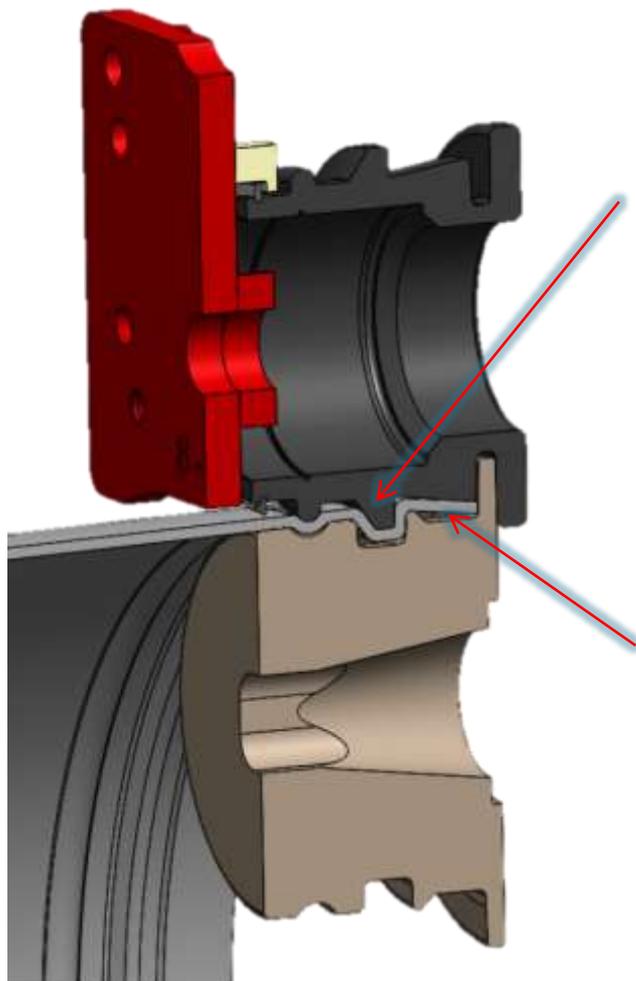


Scanalatura ST100



since 1919

Scanalatura ST100

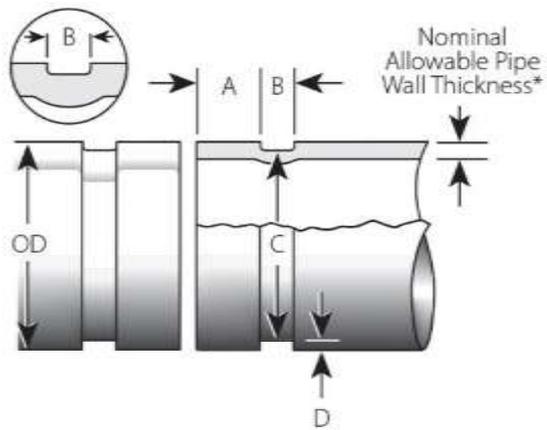


Scanalatura in cui
si inserisce il giunto

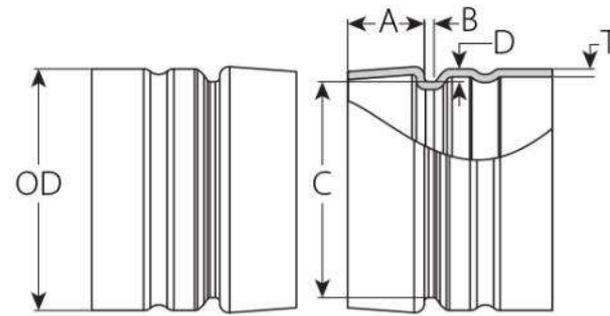
No svasatura del
tubo

- Scanalatura
StrengThin™ 100
brevettata
- PN16 su tutta la
gamma DN50-DN300
con solo 2-3mm di
spessore

Scanalatura ST100 vs. OGS



Scanalatura OGS



Scanalatura StrengThin™ 100



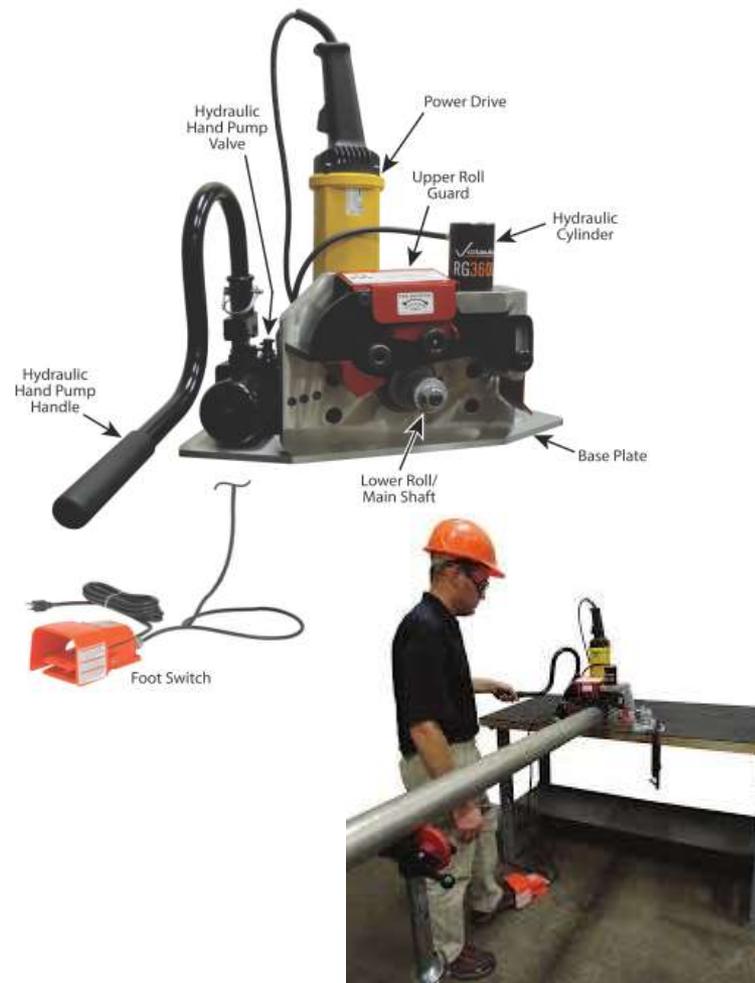
StrengThin™ 100 Groove

Marcatura scanalatrice

No svasatura

Scanalatrice ST100 modello RG3600

- Leggera
- DN50-DN300
- Controllo automatico della profondità di scanalatura
- Nessuna svasatura del tubo
- Auto tracking: il tubo viene tenuto in posizione dai rulli (non scivola fuori)
- Da montare su banco da lavoro o treppiede



GB Project

GBSERVICE di Sarno M. A.

Agente di zona

Distributore

Centro Acquisti

Centro Servizi

Marketing